Linha BFA

Bombas submersas • Hidráulica Rotor Axial



Dados operacionais • Linha axial

Parâmetro	Especificação
Vazão	Até 2.700 m³/h
Altura manométrica (Hm)	7 mca
Rotação	1.750 rpm
Frequência	50 e 60 Hz
Tensão	220 / 380 / 440 V
Potência	Até 200 CV

Vantagens

- Motor submerso de alto rendimento IR3
- Durabilidade e eficiência
- Baixo custo de manutenção
- Baixo nível de ruído

Formas de instalação

- Chassi
- Estrutura de flutuante
- Fixação sobre trilhos
- Suspensa pela própria tubulação

Aplicações: agricultura, saneamento, drenagem e indústrias em geral.

Linha BSM

Bombas submersas • Hidráulica Rotor Misto



Dados operacionais • Linha mista

Parâmetro	Especificação
Vazão	Até 1.400 m³/h
Altura manométrica (Hm)	Até 40 mca
Rotação	1.750 rpm
Frequência	50 e 60 Hz
Tensão	220 / 380 / 440 V
Potência	Até 150 CV

Vantagens

- Motor submerso de alto rendimento IR3
- Durabilidade e eficiência
- Baixo custo de manutenção
- Baixo nível de ruído

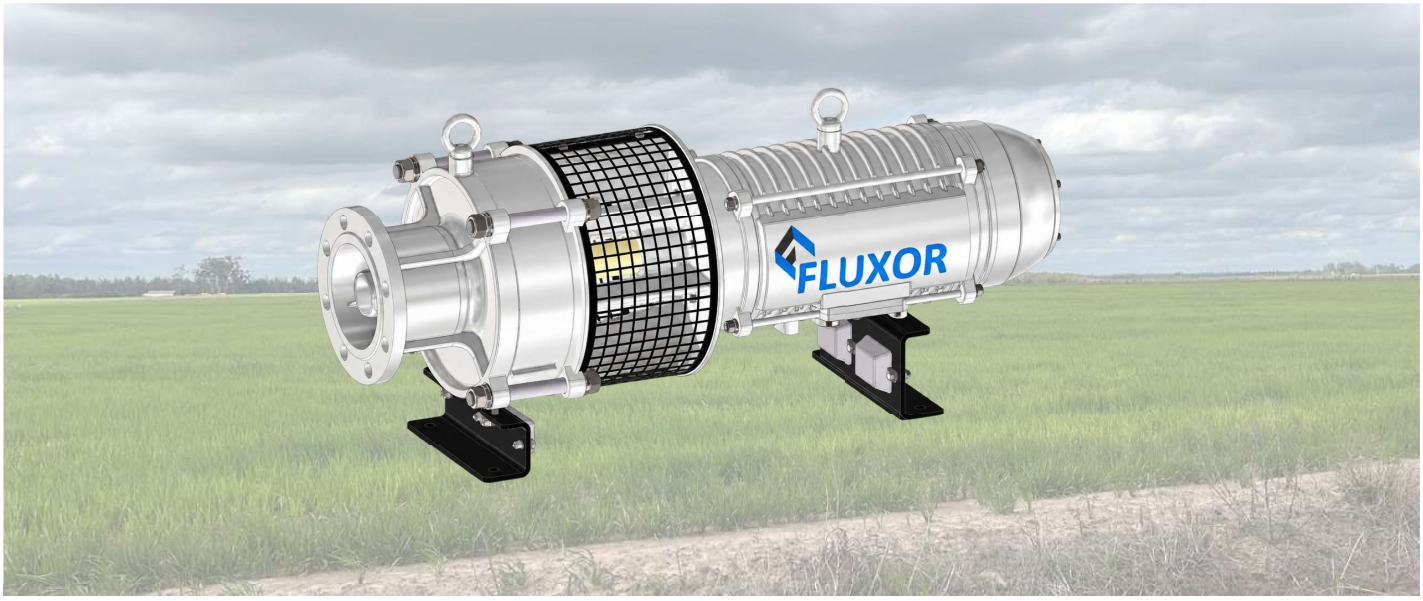
Formas de instalação

- Chassi
- Estrutura de flutuante
- Fixação sobre trilhos
- Suspensa pela própria tubulação

Aplicações: agricultura, saneamento, drenagem e indústrias em geral.

Linha BSR

Bombas submersas • Hidráulica Rotor Radial



Dados operacionais • Linha radial

Parâmetro	Especificação
Vazão	Até 700 m³/h
Altura manométrica (Hm)	10 a 140 mca
Rotação	1.750 rpm
Frequência	50 e 60 Hz
Tensão	220 / 380 / 440 V
Potência	Até 200 CV

Vantagens

- Motor submerso de alto rendimento IR3
- Durabilidade e eficiência
- Baixo custo de manutenção
- Baixo nível de ruído

Formas de instalação

- Chassi
- Estrutura de flutuante
- Fixação sobre trilhos
- Suspensa pela própria tubulação

Aplicações: agricultura, saneamento, drenagem e indústrias em geral.

Engenharia do conjunto submerso

O conceito

As bombas submersas FLUXOR estão disponíveis em três linhas de hidráulica: rotores de fluxo misto, radial e axial, em configurações simples ou multiestágio. Concebidas para operar afogadas no ponto de captação, deslocam grandes volumes de fluido. A operação sempre submersa garante excelente troca térmica entre a motorização e o fluido bombeado.

A tecnologia

De fabricação monobloco e compacta, a motorização é de alto rendimento IR3, com bobinamento composto por espiras de fio encapado, garantindo a isolação e permitindo rebobinagem.

A mancalização é hidrodinâmica e de última geração, composta por mancais axial e radial montados com buchas de grafite de alta qualidade e excelente deslizamento. Os eixos são revestidos por buchas temperadas e retificadas, proporcionando elevada vida útil ao conjunto submerso.

A vedação dos motores é realizada por selo mecânico em metal duro e vedações em Viton, com o selo montado sobre luva protetora em AISI 304, assegurando vida útil e estanqueidade ao motor submerso.

Materiais de construção

Corpo da bomba	Ferro fundido nodular
Crivo	Aço inox AISI 304
Anéis de desgaste	Bronze
Eixo motriz	AISI 420, com buchas temperadas e retificadas
Luva protetora do selo	AISI 304
Rotores	Fabricados conforme a necessidade do cliente